

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Zincatura A Freddo

FONDO ANTICORROSIVO PARA HIERRO



CÓD. 1010110

ZINCATURA A FREDDO - V.2024-09-23

DESCRIPCIÓN

ZINCATURA A FREDDO es una pintura de fondo anticorrosiva para soportes metálicos expuesto en exterior/interior, a base de resina sintética y zinc metálico.

El producto esta dotado de elevado poder anticorrosivo de tipo galvánico, obtenido mediante la acción antioxidante, ejercitada por los pigmentos del cual esta compuesto.

El producto esta indicado para ambientes marítimos, industriales pesantes o, en general, para condiciones climáticas severas.

INDICACIONES DE EMPLEO

Aplicable en interior/ exterior sobre soportes metálicos en general.

El producto debe ser pintado por encima entre los 7 días siguientes a la aplicación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Naturaleza del ligante: resina sintética.
 - Solvente: hidrocarburos alifáticos.
 - Masa voluminosa UNI EN ISO 2811-1: $2,14 \pm 0,05$ kg/l
 - Viscosidad de confeccionamiento UNI 8902: 9000-12000 cps
 - Aspecto: opaco
 - Secado (a 25 °C y 65% de U.R.): al tacto en 1 hora, pintar encima después de 16 horas.
- PINTR ENCIMA: con todos los esmaltes sintéticos y de rápido secado SAN MARCO.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficies en metales férreos nunca pintados:

- Retirar la eventual presencia de calamina compacta y adherente y cada huella de oxido mediante baño de arena de tipo comercial (Grado SA2), o efectuar una limpieza mecánica o manual.
- En el caso de superficies nuevas que no presenten calamina u oxido es

- suficiente con desengrasar el soporte con diluyente de lavado.
- Espolvorear la superficie, asegurarse que el soporte este perfectamente seco y aplicar 2 capas de ZINCATURA A FREDDO.
- Proceder a la aplicación del producto de acabado deseado.

Superficies en metales férreos ya pintadas:

- Retirar las capas de viejas pinturas exfoliadas y el oxido presente mediante limpieza mecánica o manual, lijar las viejas pinturas bien ancladas al soporte para asperezarlas.
- Eliminar el polvo del soporte.
- En el caso de superficies notablemente deterioradas es aconsejable retirar completamente las viejas pinturas y el oxido presente mediante baño de arena de grado SA2 1/2, o usando el SVERNICIATORE SM10 5610014 y su sucesiva y apurada limpieza mecánica o manual.
- Las superficies bañadas a metal blanco deben ser recubiertas por la primera capa de ZINCATURA A FREDDO en 8 horas.
- Proceder a la aplicación del producto de acabado deseado dentro de 7 días después de la aplicación.

INDICACIONES PARA LA APLICACION

- Condiciones ambientales y del soporte:
Temperatura ambiental: Min. +8 °C / Max. +35 °C
Humedad relativa del ambiente: <75%
Temperatura del soporte: Min. +5 °C / Max. +35 °C
Soporte seco.
- Evitar las aplicaciones en presencia de condensación superficial o bajo la acción directa del sol.
- Herramientas: pincel.
- Dilución: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintético 5210110 3%;
- La aplicación con rociador solo se puede efectuar exclusivamente en ámbito de actividad sujetas al procedimiento de autorización de las emisiones en y atmosfera (2001/42/EC) previa dilución al 8% con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintético 5210110.
- Agitar apuradamente el producto antes del uso.
- Nº capas: 2 capas.
- La limpieza de las herramientas se efectúa con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintético 5210011 justo después del uso.
- Rendimiento indicativo: 5 m²/l a 2 capas, correspondiente a aprox 50 micrón de espesor de film seco.

PINTADO

El producto esta disponible en gris.

ALMACENAMIENTO

Temperatura máxima de conservación: +30 °C
Temperatura mínima de conservación: +5 °C
El producto debe ser utilizado dentro de 3 años desde la fecha de producción, conservado en los envases originales sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pintura monocomponente de altas prestaciones (bs): 500 g/l (2010)
El producto contiene max: 500 g/l VOC

Inflamable.

El producto debe ser transportado, usado y almacenado según las normas vigentes de higiene y seguridad; después del uso no dejar los contenedores en el ambiente, dejar secar completamente los residuos y tratarlos como desechos especiales. Para otras informaciones consultar la ficha de seguridad.

CAPITULADO DEL ARTÍCULO

Fondo anti-corrosivo.

Aplicación, sobre superficies ya predispuestas, de fondo anticorrosivo ZINCATURRA A FREDDO cód. 1010110, a base de resina sintética y zinc metálico, en al menos 2 capas con un consumo mínimo de 200 ml/m².

Confeccionamiento y puesta en obra del material €..... el m².